

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 23.01.2013

**Artikel-Bezeichnung**

**Artikel-Nr.**

**Knetmetall Stahl/Alu 56g**

**6430 4190**

### 1. Einsatzmöglichkeiten:

Zur schnellen Reparatur an:

Ausgerissenen Gewinden  
Pumpen und Gehäusen  
Tanks und Behältern  
Hartkunststoff und Stein

### 2. Verarbeitungshinweise:

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge Knetmetall abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend Knetmetall auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 3 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

### 3. Produktdaten:

Basis:	Epoxyharz – Metall gefüllt
Farbe (gemischt):	dunkelgrau
Topfzeit min. ca.:	3 bis 4
Dichte:	2,10 g/cm <sup>3</sup>
Handfestigkeit min. (temperaturabhängig):	10 bis 20
Endfestigkeit h:	3
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur:	+6°C bis +30°C
Zugscherfestigkeit (DIN 53283) N/mm <sup>2</sup> :	4,5
Mischungsverhältnis:	1:1
Shore Härte D:	80
Temperatur Bereich:	-50 bis max. +300°C
Schrumpfung:	ca. 0,05 %
Wärmeleitfähigkeit:	0,60 W/m-K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit:	3,0 kV/mm
Klebspaltüberbrückung:	15 mm

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.